

卡爪牵引式

惊异的 **高精度** 跨越式夹持功能

OPA-卡爪摆动式卡盘 PAT.P 旋转销钉心轴卡盘®

跨越式夹持大口工件!

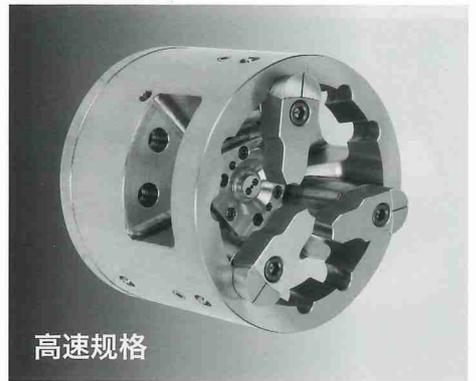
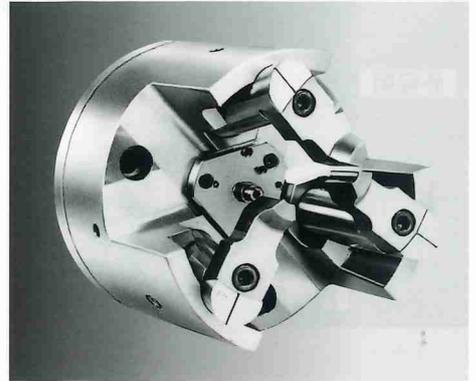
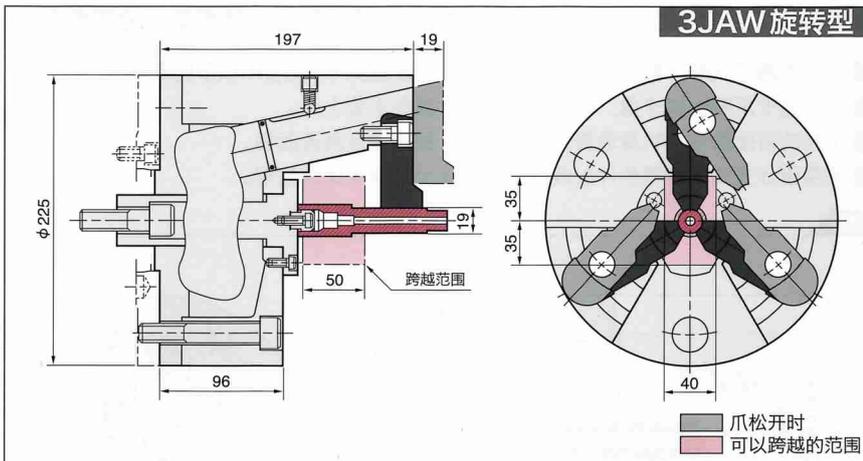
OPA-卡爪摆动式卡盘是在因高精度牵引夹持功能而声誉不菲的OPA（外径销钉心轴卡盘）的卡爪上附加旋转功能使之能够高精度地跨越并夹持端口外径比夹持外径大的工件，适用于批量生产的设计卡盘。

以根据使用条件全程设计的方式，结合工件的条件也设计旋转方向和旋转角度等等。

●即便附加旋转机构，也不影响OPA的“高精度、牵引功能、夹持稳定”等性能。

实施例 1

对夹持直径 $\phi 19$ 的工件，跨越其端口尺寸 70×23 进行夹持。为了使3.5倍的长度通过，各个爪如同下图，旋转角度和方向都不同，而且先将1号爪先旋转以防止爪之间的接触。由带突缘的止动器承接端口内径（H7公差），工件的不平衡以同心精度0.03TIR以内、回转数 3500min^{-1} 的要求，定位工件，进行动态平衡修正。将传动器作动量设定在27mm，可使用冲程量30mm的通用转缸。



实施例 2

从卡盘侧面插入端口直径为 $\phi 70$ 、夹持直径为 $\phi 30$ 的工件，经导向装置暂时承接后，进行牵引夹持。端口由带端面基准的弹簧顶尖承接，加工后的同心精度要求在0.01TIR以内。如下图，转动2个爪，使用装载机不碰撞卡爪地将工件的 $\phi 30$ 夹持部分运至临时承接台。传动器的作动量为22mm，可以使用一般转缸。

