

拉杆式

AC 大矩锁定式 筒夹心轴

内径夹持

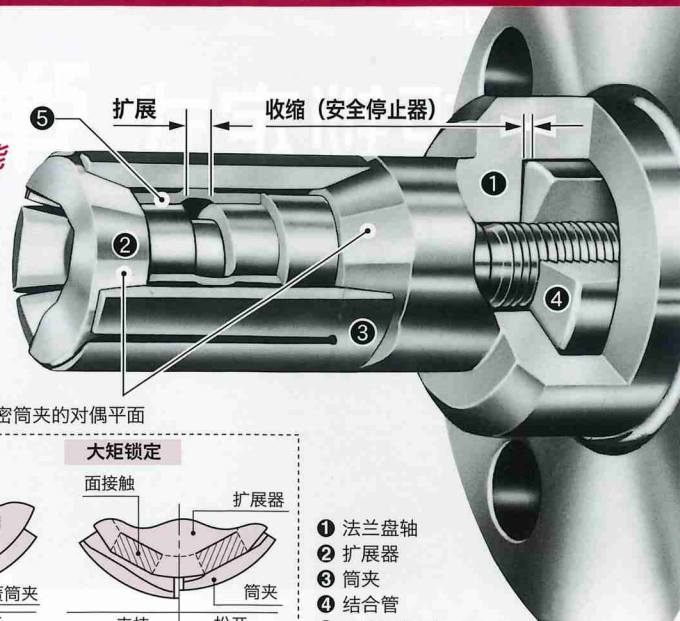
用于精加工 · 高精度 · 牵引功能 · 高速回转 · 防尘功能 · 标准规格

夹持内径不但在夹持转矩上不利（夹持小径加工大径），而且很多都是要求高精度的二次加工，因此夹持条件较难。AC大矩锁定式由于是将主体与弹簧筒夹楔面作为平面接触精密加工而成的，因此“大矩锁定机构”发挥作用，即便是过大的切削转矩接触面也不会打滑。而且，由于是面接触十分耐磨，接触面又不进切屑，具有长期保持精度的特长，还有牵引功能、优越的精度与性能，再加上有丰富的库存，为众多用户所采用。

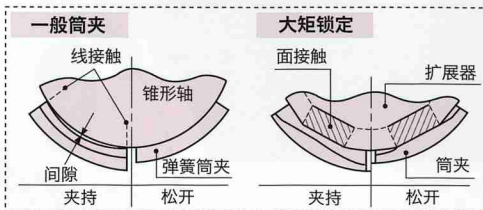
有标准和短矩两种系列，分别为转缸作动的心轴型和扳手操作的两顶尖型心轴。

结构

● 牵引夹持功能



心轴主体·扩展器与精密筒夹的对偶平面



- ① 法兰盘轴
- ② 扩展器
- ③ 筒夹
- ④ 结合管
- ⑤ 防尘密封圈

AC 大矩锁定使用时的注意事项

- 由于是牵引夹持，工件的基准端面是很重要的，将影响到直角度和平行度。
- 弹簧筒夹请务必用两端锥面承接。（工件如短，请调限制器。参照下图工件止动。）
- 请切实锁紧扩展器。
- 如拉杆推力不足，使用油压式尾座很有效果。

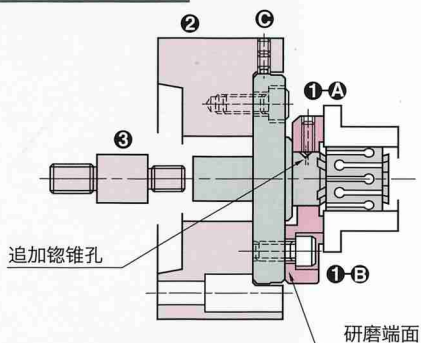
特长

- ① 大矩锁定设计
- ② 转矩传动大
- ③ 几何学式的密封机构
- ④ 工件牵引夹持功能
- ⑤ 高精度
- ⑥ 弹簧筒夹扩张过大防止结构
- ⑦ 自动收缩
- ⑧ 库存丰富

● 本公司承接包括工件止动器在内的夹持设计委托。

拉杆型的基本设计

使用筒夹全面夹持



①-A 止动器

为了紧贴在主体追加镗锥孔（最好3处）的端面，请略微提高螺栓孔芯。

①-B 止动器

研磨加工机身的大端面后，安装在规定的螺栓孔（英制螺纹）上。

② 止动器

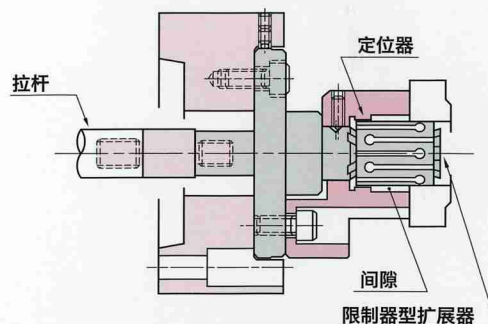
将同心调整螺栓②平均4等分，为了不损伤与机身的接触部，使用铜锡合金等，为安全起见螺栓使用双螺栓。

③ 拉杆接头

确认拉杆出入量与组装适配器及机身时的结合管端面的距离后决定长度。请选用拉强大的材料。

比筒夹短的夹持幅度

限制器型设计



① 限制器（开度限制）

幅度短的工件需要使用限制器。按工件内径公差上限+0.05~0.1精加工。所要限制的位置是筒夹锥部处。

② 限制器型扩展器（AC-***67）

将夹持的冲程减少至标准型以下，防止空夹时的开度过大。需要限制器时在购买时敬请指示。工件直径接近筒夹保持范围的上限时，请使用标准型。请确认扩展器中央的刻印识别标准型。

③ 间隙

限制器用至工件端面，空夹时弹簧筒夹就会破损。限制器保持范围仅为弹簧筒夹锥部，请给予保持范围上限以上的间隙。

筒夹式

AC 拉杆型 mm 型

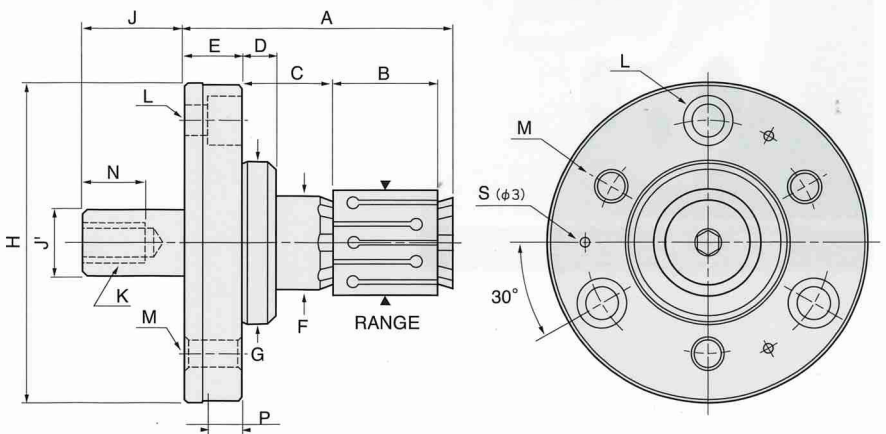
标准型系列



标准系列 [2000号型]

以前的英制系列的功能得以保留，为了使用更加方便，增加了mm型系列。毫米规格对于用户来说使用更方便。并且可以装载在标准气检回路上，而且凸缘轴端部经过研磨加工，可以在不经加工的情况下安装定位器。另外，英制系列也是同样可以制作的。

尺寸图



尺寸表 机身型号AC-2110-M、AC-2210-M、AC-2310-M专用于轻切削。

机身型号	保持范围 (筒夹所需量)	A	B	C	D	E	F	G	H
AC-2110-M	12.70~ 16.64 (10)	63.3	22.4	20.2	10.3	19.08~19.03	11.91	31.737~31.725	85.738~85.725
AC-2210-M	15.06~ 19.81 (12)	68.4	26.9	20.8	10.3	19.08~19.02	15.47	31.737~31.725	85.738~85.725
AC-2310-M	18.23~ 25.37 (18)	75.3	31.8	22.7	10.3	19.08~19.02	18.26	31.737~31.725	85.738~85.725
AC-2410-M	22.22~ 31.72 (12)	91.0	36.6	29.4	15.1	22.23~22.20	21.44	44.437~44.425	104.788~104.775
AC-2510-M	28.57~ 41.24 (16)	98.7	41.1	32.5	15.1	22.22~22.21	27.79	44.437~44.425	104.787~104.775
AC-2610-M	37.28~ 53.13 (20)	105.2	46.0	34.2	13.5	22.23~22.20	36.12	63.487~63.475	123.838~123.825
AC-2710-M	49.19~ 71.42 (29)	113.2	50.8	37.4	11.9	22.23~22.20	47.22	63.487~63.475	123.838~123.825
AC-2810-M	65.07~ 91.26 (33)	122.6	57.2	40.4	11.9	22.23~22.20	62.31	76.187~76.175	139.713~139.700
AC-2910-M	84.12~113.46 (37)	126.3	63.5	37.8	9.5	22.23~22.20	80.98	92.062~92.050	139.713~139.700

机身型号	J 冲程		J'	N	P	K	L (3等分)	M (3等分)	S (3等分)
	最大	最小							
AC-2110-M	23.26	18.26	14.27	15.7	11.2	M10 x 1.5P	M10 63.50 P.C.D.	M8 x 1.25P 60.30 P.C.D.	φ3 63.50 P.C.D.
AC-2210-M	23.26	18.26	14.27	15.7	11.2	M10 x 1.5P	M10 63.50 P.C.D.	M8 x 1.25P 60.30 P.C.D.	φ3 63.50 P.C.D.
AC-2310-M	23.26	18.26	14.27	15.7	11.2	M10 x 1.5P	M10 63.50 P.C.D.	M8 x 1.25P 60.30 P.C.D.	φ3 63.50 P.C.D.
AC-2410-M	36.75	30.99	19.05	19.0	13.4	M12 x 1.75P	M12 79.38 P.C.D.	M10 x 1.5P 73.03 P.C.D.	φ3 79.38 P.C.D.
AC-2510-M	36.75	30.99	19.05	19.0	13.4	M12 x 1.75P	M12 79.38 P.C.D.	M10 x 1.5P 73.03 P.C.D.	φ3 79.38 P.C.D.
AC-2610-M	46.18	40.39	24.59	32.0	13.4	M16 x 2.0P	M12 95.25 P.C.D.	M10 x 1.5P 92.08 P.C.D.	φ3 95.25 P.C.D.
AC-2710-M	46.18	40.39	24.59	32.0	13.4	M16 x 2.0P	M12 95.25 P.C.D.	M10 x 1.5P 92.08 P.C.D.	φ3 95.25 P.C.D.
AC-2810-M	46.18	40.39	24.59	31.7	13.4	M16 x 2.0P	M12 114.30 P.C.D.	M10 x 1.5P 92.08 P.C.D.	φ3 114.30 P.C.D.
AC-2910-M	46.18	40.39	24.59	31.7	13.4	M16 x 2.0P	M12 114.30 P.C.D.	M10 x 1.5P 114.30 P.C.D.	φ3 114.30 P.C.D.

*请指定附属的扩展器。未指定的，附属标准扩展器。关于扩展器的选定，请参照下列表。

部件一览表

使用心轴							
	结合管	扣环	锁销	法兰盘轴	防尘密封圈	标准扩展器	*限制扩展器
AC-2110-M	CAT. AC-162-A-M	CAT. AC-8186	CAT. AC-8185	CAT. AC-159-M	CAT. AC-190	CAT. AC-165-M	CAT. AC-167-M
AC-2210-M	162-A-M	8186	8185	259-M	291	265-M	267-M
AC-2310-M	362-A-M	8186	8185	359-M	391	365-M	367-M
AC-2410-M	CAT. 462-A-M	CAT. 8486	CAT. 8485	CAT. 459-M	CAT. 491	CAT. 465-M	CAT. 467-M
AC-2510-M	562-A-M	8486	8485	559-M	591	565-M	567-M
AC-2610-M	No. 662-A-M	No. 8686	No. 8685	No. 659-M	No. 691	No. 665-M	No. 667-M
AC-2710-M	662-A-M	8686	8685	759-M	791	765-M	767-M
AC-2810-M	862-A-M	8686	8685	859-M	890	865-M	867-M
AC-2910-M	862-A-M	8686	8685	959-M	990	965-M	967-M

*在使用限制止动器时请务必使用限制器型扩展器。