

拉杆式

AC 大矩锁定式 简夹心轴

内径夹持

用于精加工·高精度·牵引功能·高速回转·防尘功能·标准规格

夹持内径不但在夹持转矩上不利（夹持小径加工大径），而且很多都是要求高精度的二次加工，因此夹持条件较难。AC大矩锁定式由于是将主体与弹簧筒夹楔面作为平面接触精密加工而成的，因此“大矩锁定机构”发挥作用，即便是过大的切削转矩接触面也不会打滑。而且，由于是面接触十分耐磨，接触面又不进切屑，具有长期保持精度的特长，还有牵引功能、优越的精度与性能，再加上有丰富的库存，为众多用户所采用。

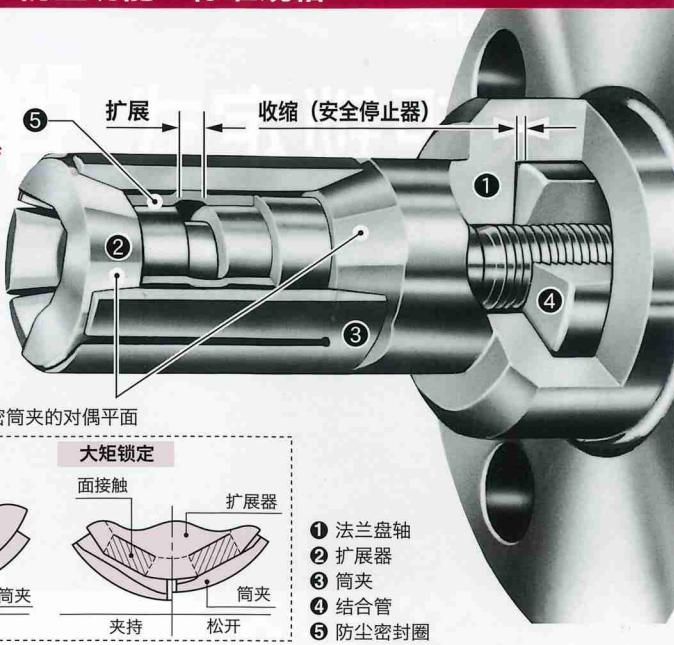
有标准和短矩两种系列，分别为转缸作动的心轴型和扳手操作的两顶尖型心轴。

AC大矩锁定使用时的注意事项

- 由于是牵引夹持，工件的基准端面是很重要的，将影响到直角度和平行度。
- 弹簧筒夹请务必用两端锥面承接。（工件如短，请调节限制器。参照下图工件止动。）
- 请切实锁紧扩展器。
- 如拉杆推力不足，使用油压式尾座很有效果。

结构

●牵引夹持功能



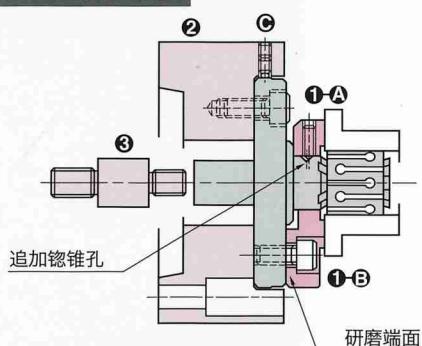
特长

- | | |
|-------------|----------------|
| 1 大矩锁定设计 | 5 高精度 |
| 2 转矩传动大 | 6 弹簧筒夹扩张过大防止结构 |
| 3 几何学式的密封机构 | 7 自动收缩 |
| 4 工件牵引夹持功能 | 8 库存丰富 |

拉杆型的基本设计

●本公司承接包括工件止动器在内的夹持设计委托。

使用筒夹全面夹持



①-A 止动器

为了紧贴在主体追加锪锥孔（最好3处）的端面，请略微提高螺栓孔芯。

②-B 止动器

研磨加工机身的大端面后，安装在规定的螺栓孔（英制螺纹）上。

② 止动器

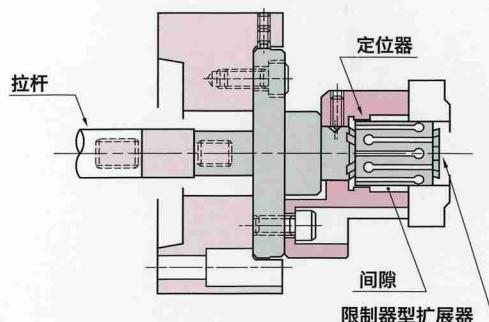
将同心调整用螺栓④平均4等分，为了不损伤与机身的接触部，使用铜锡合金等，为安全起见螺栓使用双螺栓。

③ 拉杆接头

确认拉杆出入量与组装适配器及机身时的结合管端面的距离后再决定长度。请选择用拉强大的材料。

比筒夹短的夹持幅度

限制器型设计



① 限制器（开度限制）

幅度短的工件需要使用限制器。按工件内径公差上限 $+0.05 \sim 0.1$ 精加工。所要限制的位置是筒夹锥部处。

② 限制器型扩展器 (AC-**67)

将夹持的冲程减少至标准型以下，防止空夹时的开度过大。需要限制器时在购买时敬请指示。工件直径接近筒夹保持范围的上限时，请使用标准型。请确认扩展器中央的刻印识别标准型。

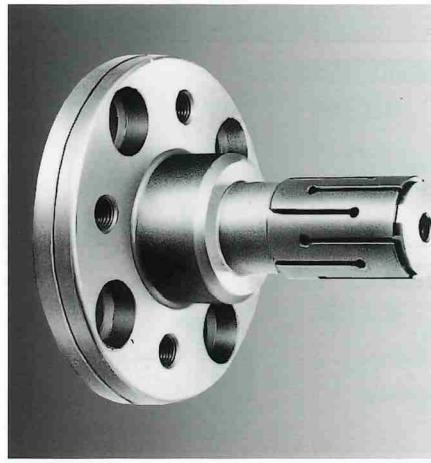
③ 间隙

限制器用至工件端面，空夹时弹簧筒夹就会破损。限制器保持范围仅为弹簧筒夹锥部，请给予保持范围上限以上的间隙。

筒夹式

AC 拉杆型

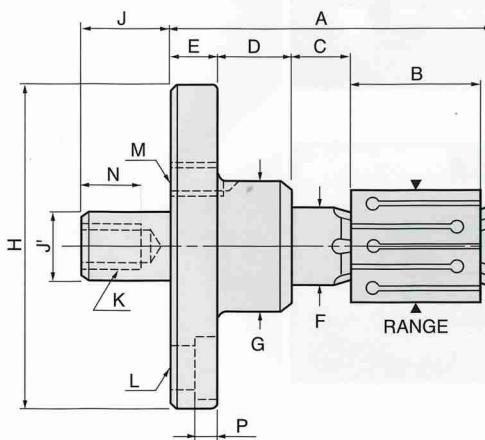
标准型系列



标准系列 [2000号型]

拉杆型方式的本系列适用于小从 $\phi 12.7$ 大到 $\phi 113.4$ 的广范围的内径夹持。比起短距型系列弯曲容许值要大也耐频繁的空操作，因此即便是需要限制器（筒夹开度限制）的短工件本公司也推荐本系列。

尺寸图



尺寸表 机身型号AC-2110、AC-2210、AC-2310专用于轻切削。请尽可能回避使用限制器止动方式。

机身型号	保持范围 (筒夹所需量)	A	B	C	D	E	F	G	H
AC-2110	12.70~ 16.64 (10)	63.2	22.4	9.9	16.8	12.7	11.94~11.92	31.8	85.74~ 85.73
AC-2210	15.06~ 19.81 (12)	68.3	26.9	10.4	16.8	12.7	14.72~14.70	31.8	85.74~ 85.73
AC-2310	18.24~ 25.37 (18)	75.2	31.7	12.4	16.8	12.7	17.90~17.88	31.8	85.74~ 85.73
AC-2410	22.23~ 31.72 (12)	90.9	36.6	14.2	22.9	14.2	21.47~21.44	44.5	104.79~104.78
AC-2510	28.58~ 41.25 (16)	98.8	41.1	17.5	22.9	14.2	27.42~27.40	44.5	104.79~104.78
AC-2610	37.29~ 53.14 (20)	105.1	46.0	20.8	18.3	17.3	35.76~35.73	63.5	123.84~123.83
AC-2710	49.02~ 72.21 (29)	113.2	50.8	25.4	16.8	17.3	46.87~46.84	63.5	123.84~123.83
AC-2810	65.07~ 91.26 (33)	122.7	57.2	28.4	16.8	17.3	61.95~61.94	76.2	139.71~139.70
AC-2910	84.12~113.46 (37)	126.2	63.5	28.2	14.2	17.3	80.99~80.98	91.9	139.71~139.70

机身型号	J 冲 程		J'	N	P	K	L (4等分)	M (4等分)	
	最 大	最 小							
AC-2110	23.02	18.38	14.3	15.8	6.3	3/8-24	3/8用 63.5 P.C.D.	5/16-24	60.3 P.C.D.
AC-2210	23.02	18.38	14.3	15.8	6.3	3/8-24	3/8用 63.5 P.C.D.	5/16-24	60.3 P.C.D.
AC-2310	23.02	18.38	14.3	14.2	6.3	3/8-24	3/8用 63.5 P.C.D.	5/16-24	60.3 P.C.D.
AC-2410	35.67	30.24	19.1	19.0	7.9	1/2-20	1/2用 79.2 P.C.D.	3/8-24	73.0 P.C.D.
AC-2510	35.67	30.24	19.1	19.0	7.9	1/2-20	1/2用 79.2 P.C.D.	3/8-24	73.0 P.C.D.
AC-2610	45.25	39.82	24.6	19.8	9.5	3/4-16	1/2用 95.3 P.C.D.	3/8-24	92.1 P.C.D.
AC-2710	45.25	39.82	24.6	19.8	9.5	3/4-16	1/2用 95.3 P.C.D.	3/8-24	92.1 P.C.D.
AC-2810	45.25	39.82	24.6	31.7	9.5	3/4-16	1/2用 114.3 P.C.D.	3/8-24	92.1 P.C.D.
AC-2910	45.25	39.82	24.6	31.7	9.5	3/4-16	1/2用 114.3 P.C.D.	3/8-24	92.1 P.C.D.

*请指定附属的扩展器。未指定的，附属标准扩展器。关于扩展器的选定，请参照下列表。

部件一览表

使用心轴	结合管	扣环	锁销	法兰盘轴	防尘密封圈	标准扩展器		*限制扩展器	
						CAT.	No.	CAT.	No.
AC 2110	AC 162A	AC 8186	AC 8185	AC 159	AC 190	AC 165		AC 167	
AC 2210	162A	8186	8185	259	291	265		267	
AC 2310	362A	8186	8185	359	391	365		367	
AC 2410	CAT. 462A	8486	CAT. 8485	CAT. 459	CAT. 491	CAT. 465		CAT. 467	
AC 2510	562A	8486	8485	559	591	565		567	
AC 2610	662A	8686	8685	659	691	665		667	
AC 2710	662A	8686	8685	759	791	765		767	
AC 2810	862A	8686	8685	859	890	865		867	
AC 2910	862A	8686	8685	959	990	965		967	

*在使用限制止动器时请务必使用限制器型扩展器。