



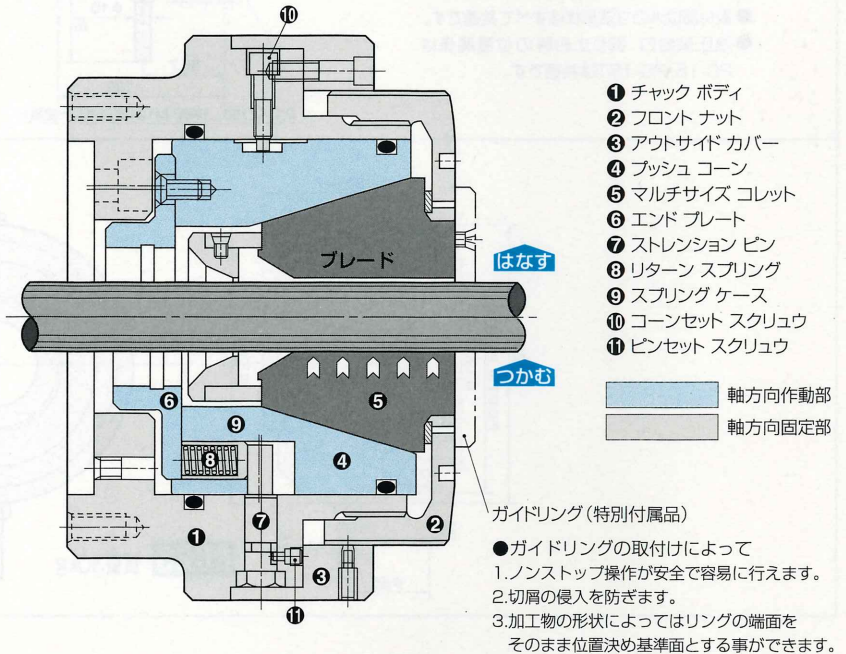
BC

マルチサイズコレット パワーチャック

構造

●ドローバータイプ

マルチサイズコレットを効果的に使用するためのパワーチャックです。特にデッドレングス（加工物の軸方向の制止）確保の機能は、二次加工物に有利です。ガイドリングの取付けによりノンストップ操作でき、把握分野は広範です。



特長

- 1 安全・容易にノンストップ操作が可能
- 2 広範な加工物保持ができ全自動化組入れが可能
- 3 加工物はコレットと一体となりデッドレングスが可能
- 4 コレットの締め代が得られ把握径のバラツキ1mm以内OK

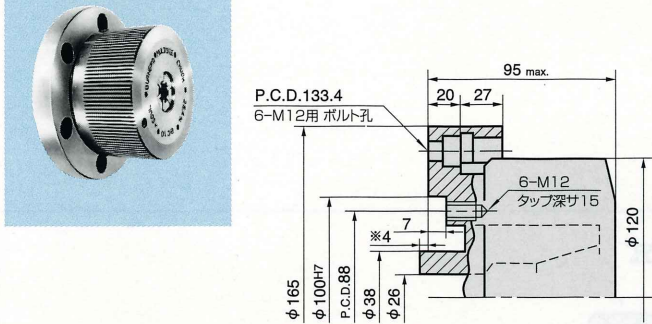
標準仕様

チャック型番	BC-10	BC-15	BC-25
把握範囲	1.6~25.4	1.6~38.1	*12.7~63.5
ブレード開閉量(直径)	2.3mm(ストローク5mm)	2.3mm(ストローク5mm)	2.3mm(ストローク5mm)
限界回転数	5000 min ⁻¹	5000 min ⁻¹	3000 min ⁻¹
把握力	98N-m(10kgf-m) φ25	196N-m(20kgf-m) φ38	363N-m(37kgf-m) φ63
シリンダー最大推力	14.7kN(1500kgf)	29.4kN(3000kgf)	34.3kN(3500kgf)
最少把握長さ	25mm以上	32mm以上	46mm以上

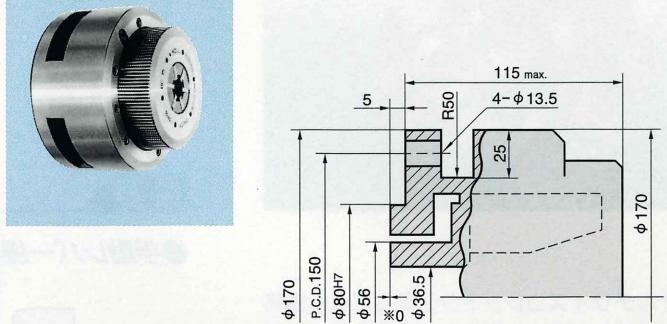
*BC-25型でチャック貫通穴を使用する場合φ48以内です。

寸法図表

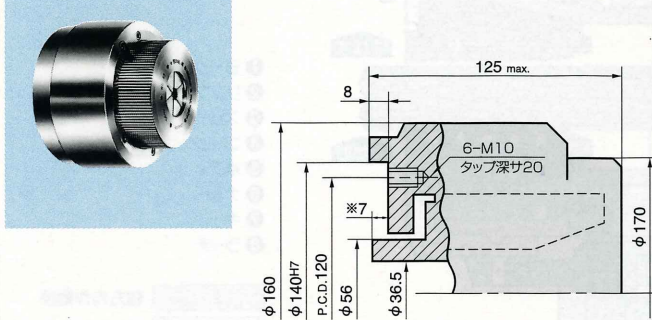
BC10 質量 7.5kg



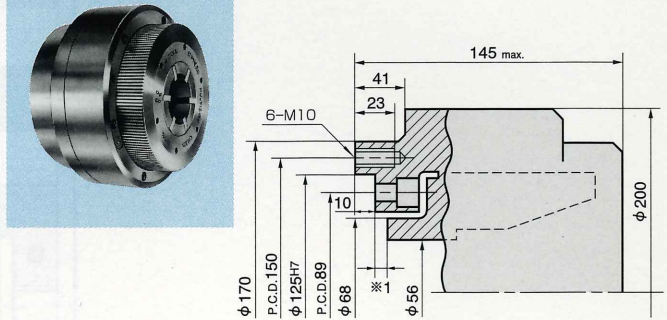
BC15T 質量 15.5kg



BC15M 質量 15.5kg



BC25 質量 22kg

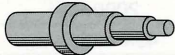


※印寸法はアंकランプ時の寸法です。

パーワークに最適

BC型パワーチャックは磨き棒材加工・黒皮棒材加工・二次加工・偏心加工など広範な加工物の保持ができ、また機械のスピンドル孔の利用とコレット及びチャックの後にパネ突出式調整ストッパーなどを取付けることによって全自動化組入れが可能です。

二次加工



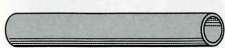
磨き棒材加工



黒皮棒材加工



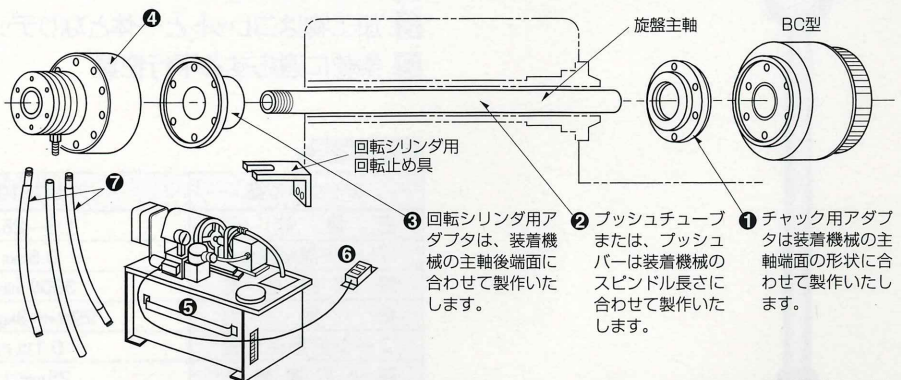
パイプ材加工



偏心加工



パワー操作と補器



- ① チャック用アダプタ
- ② プッシュチューブ(バー)
- ③ 回転シリンダ用アダプタ
- ④ 回転シリンダ(中空式)
- ⑤ ポンプユニット
- ⑥ 操作スイッチ
- ⑦ 油圧ホース

