

# 定期的な保守点検

## Periodic Maintenance



- 1 取付時に確認記録したチャック最低稼働圧で同じようにチャックが動くか確認する。確認後必ず元の使用圧に戻す。 ※重度な焼付や破損が無いかを確認する項目になります。 Check whether the chuck moves by minimum pressure. Set back to the original pressure after checking.  
※This is a checking for whether burning or breakage is occurring in chuck body.

- 2 グリスアップ間隔は適切か。  
1日1回グリスアップを行って下さい。(給脂方法は次項を参照)  
推奨グリスは弊社製「SG-ST」になります。  
「SG-ST」の入手が困難な場合は、稠度1～2号のリチウムコンプレックスの極圧グリスを御使用下さい。  
2日以上設備を停止させる場合は、停止前にグリスアップを行い、5回ほどクランプ・アンクランプを行って下さい。停止明けに設備を稼働する際は、5回ほどクランプ・アンクランプを行い問題が無いか確認をしてから使用して下さい。  
Make sure that the greasing frequency is adequate.  
Please do greasing once a day. (Please refer to the next section for detail.)  
Our recommended grease is our own grease "SG-ST."  
When it is difficult to obtain our grease "SG-ST", please use the Extreme pressure grease with consistency 1 or 2.  
If you stop the machine over 2days, please do greasing before that and make clamping and unclamping action around 5 times. Before starting the machine, make clamping and unclamping movement around 5 times as well to check the chuck is working properly.

- 3 グリス給脂量は適切か。  
チャックボディにあるグリスニップルと180°対向にあるエア抜き穴用ボルトを外し、グリスニップルよりグリスを給脂。この時、エア抜き穴は自由落下方向を向く様にして下さい。(立型の機械等、エア抜き穴を自由落下方向に向けるのが難しい場合はどの向きでも構いません。)ボルトを外さずにグリスを入れ過ぎるとシール部品等が破損する可能性があります。グリスがエア抜き穴から出てきたら給脂を止めて下さい。その状態でクランプ・アンクランプを5回ほど繰返し行った後、エア抜き穴用ボルトを締めて下さい。  
Make sure that the greasing volume is adequate.  
For greasing, remove the air vent bolt and grease nipple located on the chuck body and supply the grease from the grease nipple. As you supply the grease, put the air vent hole at the bottom (when the chuck is attached on a vertical machine, you do not need to mind the direction of the air vent.) If you excessively supply the grease without removing the air vent bolt, the arm seals and O-rings may come off. When the bolt hole is filled with the grease, stop supplying the grease and make clamp and unclamp movement around 5 times and then fasten the air vent bolt.

### ■グリスニップル規格

Grease nipple size

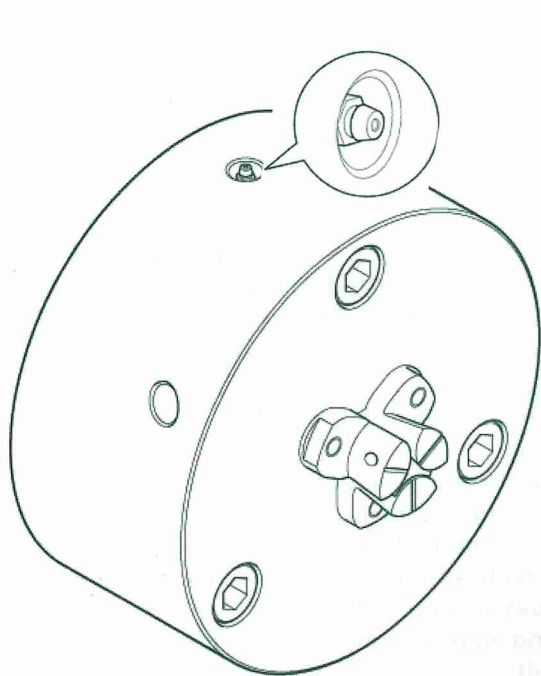
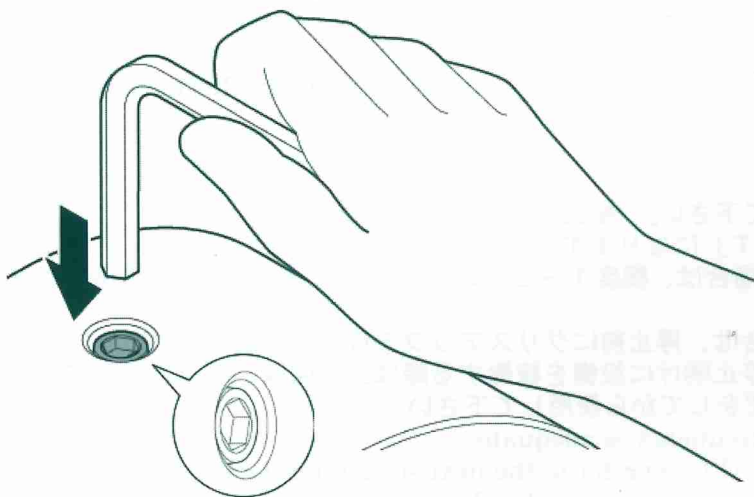
●UBL…1/4-28UNF A型  
(For UBL Chucks)

●UBL以外…M6×1.0 A型  
(For other Chucks)

※エア抜き穴図（作業後の締め忘れに注意）

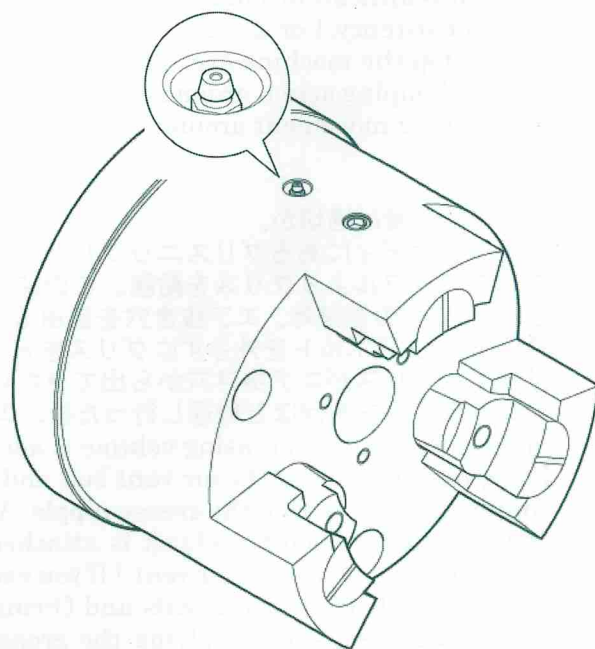
The figure of the air vent hole.

(Do not forget tightening after greasing.)



■PA チャックグリスニップル図

The figure of PA chuck grease nipple.



■OPA チャックグリスニップル図

The figure of OPA chuck grease nipple.