

ダイヤフラム式

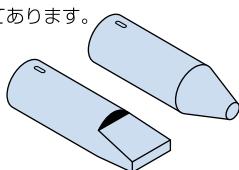
GC ゲージタイプ ギヤチャック

高精度・多種対応・デザイン仕様



ギヤピン(超硬・工具鋼)

ケージにはくさび型か円錐形のギヤピンを用います。スプリングクリップでピンをケージの中に保持しています。遊動調整のためピン挿入孔にゆとりがとっています。



交換可能ケージ

毎月繰り返されるような中規模生産の場合には1個のチャックで20~25種のケージを採ることもまれではありません。チャックとケージの設計の標準化によって段取と生産のコストダウンが可能となり、しかも品質の保証される経済的加工物保治具が出現しました。

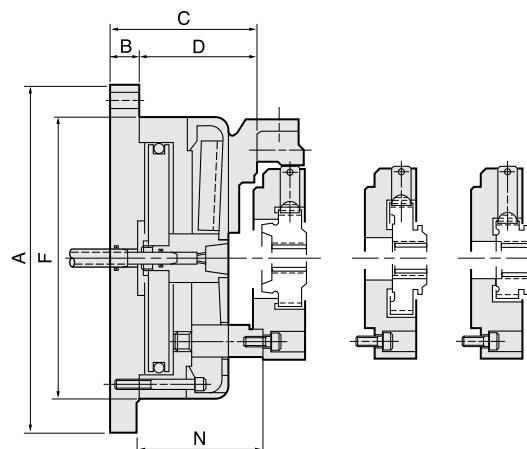


ケージタイプギヤチャックは防塵・防水性に優れ、極めて高精度なダイヤフラムチャックをベースに、加工する歯車に合わせてデザインされたケージにより確実・迅速に段取り交換できるギヤチャックです。ケージにはストッパーが組込まれており、歯面を把握する3本のギヤピンは各歯車の歯数・モジュール・ピッチ径・ねじれ角に合わせて製作します。

ケージの交換は3本のセットボルトを少し緩め、反時計方向に回して外し、逆手順で次工程のケージを装着します。この時、ケージの芯調整は必要ありません。

この方式に使用するダイヤフラムチャックは標準呼び番号#8・10・13・17の4種類があり、用途に応じて、ドローバー型・エアシリンダ内蔵型・ブッシュプル型・フィンガ機構内蔵型などをデザイン致しております。

寸法図



標準寸法

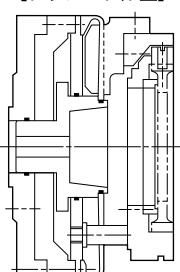
チャック型番	A	B	C	D	F	N
GC-8012	246	19.1	96.8	77.7	212.9	70
GC-10012	284	19.1	96.8	77.7	251.0	85
GC-13012	360	19.1	108.0	88.9	327.2	85
GC-17012	476	19.1	109.5	90.4	428.9	85

標準仕様

チャック型番	最大把握力 kN (kgf)		爪数	爪作動量 mm	把握範囲 (ピッチ円径) mm	使用空気圧 MPa (kgf/cm ²)	質量 kg
	シングル	ダブル					
GC-8012	7.1 (720)	14.1 (1440)	3	0.25	40~70	0.45 (4.59)	20.2
GC-10012	11.2 (1140)	22.3 (2280)	3	0.25	70~100		26.5
GC-13012	20.0 (2040)	40.0 (4080)	3	0.35	100~160		43.2
GC-17012	35.3 (3600)	70.6 (7200)	3	0.40	160~250		89.1

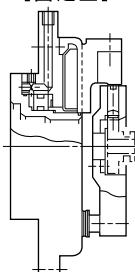
実施例

[ブッシュプル型]



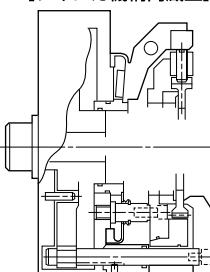
ワーク: ギヤディファレンシャルリング
把握径: Φ60

[固定型]



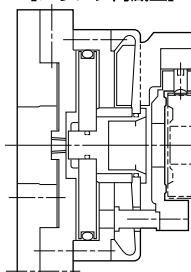
ワーク: ギヤリバースアイドラ
把握径: Φ80

[フィンガ機構内蔵型]



ワーク: リングギヤ
把握径: Φ180

[シリンダ内蔵型]



ワーク: ギヤ
把握径: Φ80