

## コンビネーションデザイン

## MUL マルチジョウチャック

ピン拡張式

## UBL &amp; マルチジョウコンビ

薄肉用の UBL &amp; MUL の新メニュー



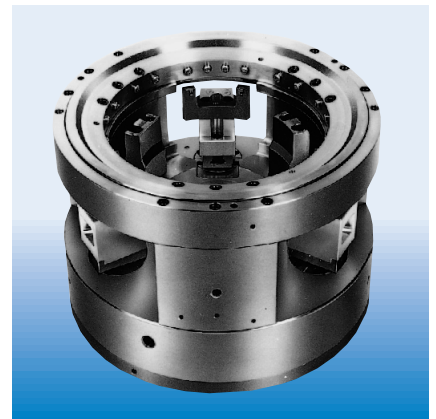
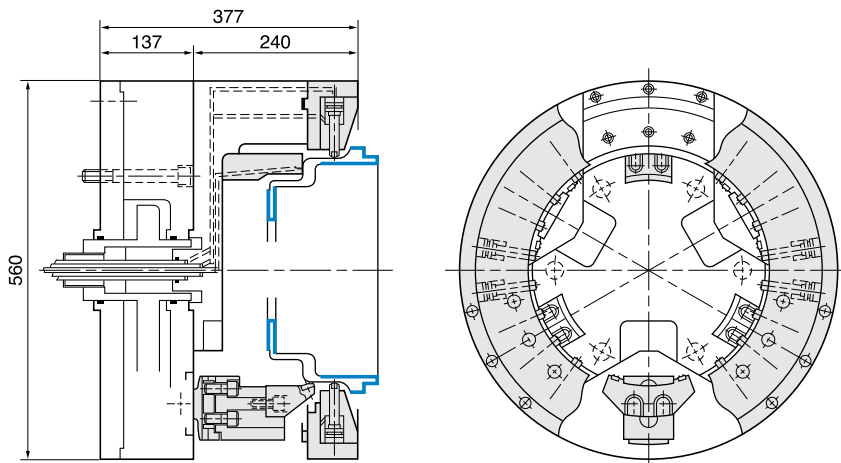
N.A.Woodworth (米国) が開発した鋳・鍛造ワーク用デザインチャック/UBL ボールロックチャックと、SOUL (日本) が開発した薄肉ワーク用デザインチャック/MUL マルチジョウチャックを組み合わせた薄肉ワーク 一発仕上げの最強コンビ。ブレーキドラムの一発仕上用としてトラック用にご採用頂いたUBL [ボールロック/鋳鍛造ワーク用]& MUL [マルチジョウ/薄肉ワーク用]コンビネーションチャックの乗用車用ニューデザインです。MULのクランプピンとキャップ式の補助クランプピンにより大型～軽乗用車まで多彩なドラム外径をソフトかつ強力に把握できます。

## オールデザインでフレキシブル対応

UBL & MULコンビは、ブレーキドラム以外にも様々な薄肉用ワークの生産合理化に対応できます。また、MULマルチジョウチャックはオールデザインですので、あらゆる薄肉ワークのワーク形状・ワーク点数・加工条件・要求精度などの要望に合わせてフレキシブルに対応致しております。

- 1 パワフルチャッキング
- 2 外周把握では考えられない高真円精度
- 3 機械一台で旋削工程が完了
- 4 使い易さへの配慮
- 5 作業の安全性は抜群
- 6 ビビりの影響を解消
- 7 MULはロングストロークで多種ワークに対応

## 寸法図



## 実施例の概略仕様

	UBL ボールロックチャック 側	MUL マルチジョウチャック 側
本体寸法	φ560 x 137	φ560 x 240
アクチュエーターストローク	25 mm	—
作動源	30 kN (MAX. ドローバー推力)	3.5 MPa (MAX. 油圧)
爪開閉量 (直径)	30 mm	44 mm
把握力 (MAX.)	36 kN	1.4 kN x 24 (33kN 相当)
荒加工	適応	適応
仕上加工	—	適応
その他条件	ワーク点数 : 13種類      加工条件 : 提示無 要求精度 : 真円度 30μ [試削結果 : 10μ 以内]	

縦型CNC旋盤による小型トラック用ブレーキドラム旋削加工の合理化要請にお応えして、重切削の荒加工と仕上加工、高真円精度が必要なシュー面の仕上加工を縦型旋盤一台で効率良く完了するために、UBLとMULのコンビネーションデザインを提案しました。