

ダイヤフラム式

FDC フローティングダイヤフラムチャック

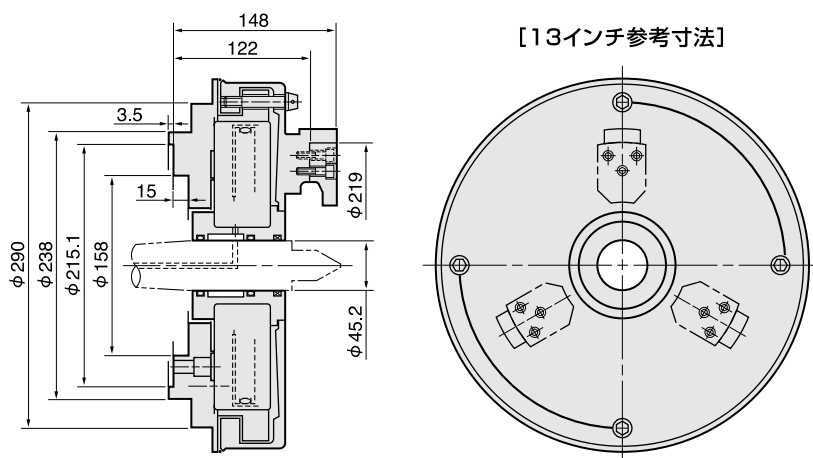
高精度・精密加工用・フローティング機構・防塵タイプ・デザイン仕様



※ 写真はエアアイドル方式

FDCフローティングダイヤフラムチャックは両センタ支持のクランクシャフト・カムシャフトの高精度研削加工に用いられている芯補償型ダイヤフラムチャックです。研削盤ヘッド側の固定センタとテール側のセンタを基準として取り付けられたシャフトワークを、ダイヤフラムのバネ反力で把握。軽量のダイヤフラムが0.1mmの範囲内で自由にフローティングし、回転駆動部の芯振れを吸収しますので高精度な研削仕上げ加工ができます。

寸法図



チャックサイズ	6・8・10・13
エアシリンダ内蔵	供給エア圧 0.55Mpa以上
エア供給方法	① エアアイドル仕様でチャック外周から供給 ② 固定センタ内にエア通路を設け研削盤後部から供給
ワーク径対応	ワーク径に合わせて専用硬化爪をデザイン

* 詳細は当社営業スタッフがご説明致します。

補器と操作

