

BG ベベルギヤチャック

高精度・引込機能・高速対応・本体防塵タイプ・デザイン仕様



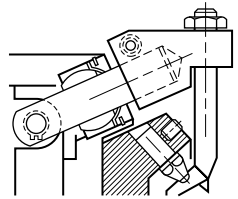
ベベルギヤチャックはベベルギヤ(カサ歯車)・ピニオンギヤの歯面を基準としてギヤ裏面の荒・仕上旋削や研削加工用に開発されたデザインパワーチャックです。

目的に応じて3種類 [UG・SFC爪回避型・UBLコンペ] のチャックをベースに、交換式の専用ギヤケーシングで歯面に対する加工精度を確保します。爪はフローティング機構を備えており、ワークの押さえ面に多少の振れがあっても均等な力で保持し、精度に影響を与えません。専用ギヤケーシングにはピン方式と総歯方式があり、ピン方式は切屑・ゴミが附着しにくく、総歯方式は耐久性に優れています。チャックサイズの変更、エアブロー・プッシャー・ケーシングのテーパインロー仕様など、どのようなご要望にもお応え致しております。

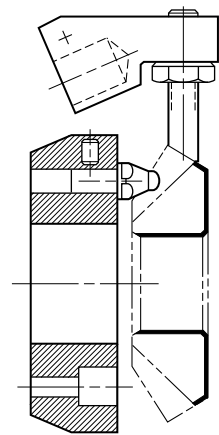
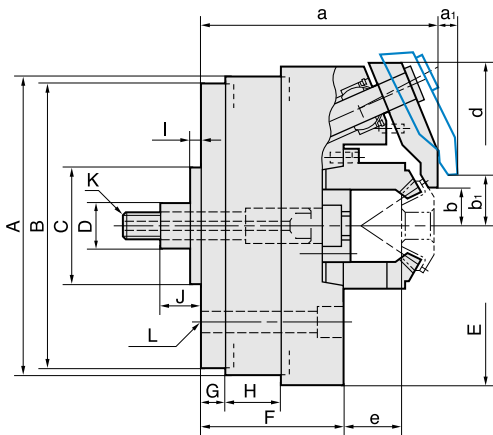
フィンガ式

UG ユニバーサルギヤチャック

- 弧状の軌跡で動くフィンガ爪は開き代が大きく、またギヤ反対面の傾斜部を無理なく押えますので片押さえによる振れ精度の影響がありません。
 - 内部はボールジョイント機構で摩耗の影響が少なく、切屑、ゴミが入らないので保全の楽なチャックです。アクチュエータシャフトを一体構造に改善しましたので一層耐久性が向上しています。
 - ご使用中のNC旋盤の回転シリンダ及びドロワーはそのまま使えます。もし、内側からのエアブロー・ワーク押し出し機構等を必要とされる場合は機械メーカーにもご相談下さい。
- ※ ユニバーサルギヤチャックは、国内では自動車部品 [デフ用ピニオン・サイドギヤ] の旋削加工用チャックとして8インチを数多くご採用頂いておりますが、シリンダ内蔵式、大型サイズのデザインも用意致しております。



寸法図



参考寸法 [旋削仕様]

サイズ	ボディ基本寸法										J (ストローク)		K	L
	A	B	C	D	E	F	G	H	I					
UG-8	205	195	80 ^{h7}	30	215	98	17	38	5	31	28	17	M18	3M12 (P.C.D.133.35)

上部部品デザイン寸法						仕様				
a	a ₁	b	b ₁	d	e	シリンダ許容推力	使用回転数	偏肉補正量	把握範囲	質量
162	13	27	36	220	40	16.7kN (1700kgf)	2500 min ⁻¹	1 mm	φ40~100 mm	25 kg